

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Perusahaan Industri merupakan perusahaan yang membutuhkan alat robotik, yang tak terlepas dari kebutuhan energi, terutama adalah energi listrik. Porsi pemakaian energi listrik serta alokasi dana untuk penyediaannya adalah yang terbesar dari industri ini. Hal ini dapat dilihat bahwa peralatan seperti Meja Line, Conveyor, Operator Kendali adalah beberapa alat yang dominan dalam operasional dunia instansi Industri.

Karena alat-alat tersebut nantinya akan sangat diandalkan dalam dunia Industri mengenai penulisan berkas DLL. Sebagai pengguna computer, ada baiknya kita harus merawat dan maintenance mesin tersebut secara berkala. Mesin pengepakan yang tidak dirawat secara rutin dan teratur bisa mengakibatkan kerusakan dan bisa tidak dapat dipakai kembali. Pada industri PT.INDOPINTAN SUKSES MANDIRI Semarang sendiri pada produksi hampir semuanya terdapat barang produksi yang pengepakannya menggunakan system robotik dan kecepatan yang setiap harinya diandalkan untuk aktivitas perindustrian. Untuk mensikapi hal ini, perawatan alat pada perusahaan PT.INDOPINTAN SUKSES MANDIRI Semarang ini sangat diperlukan. Meskipun pemeriksaan komponennya biasanya dikerjakan oleh teknisi dari pihak service itu sendiri, tak ada salahnya untuk mengetahui komponen mana saja yang harus diperhatikan khusus oleh teknisi elektronika.

Untuk mengoptimalkan kinerja alat *Conveyor Belt* dan untuk menservisnya pun dilakukan secara rutin dan teratur. Mengingat pentingnya alat *Conveyor Belt* ada beberapa hal pokok yang harus menjadi perhatian serius. Ada pun langkah perawatannya adalah:

- 1) Pastikan pada saat pengukuran komponen dalam kondisi netral
- 2) Tidak dianjurkan melakukan perawatan dalam pengoperasian
- 3) Pastikan alat dan dalam kondisi yang prima.

Perawatan paling tidak satu bulan sekali ini dikarenakan mesin *Conveyor Belt* menggunakan tegangan yang membutuhkan daya yang relative tinggi. Jika daya listrik tidak stabil maka akan menyebabkan kinerja dari alat tersebut tidak efisien dan daya angkut menjadi tidak sempurna dan tentunya mempengaruhi kualitas pengemasan dari barang produksi tersebut. Karena setiap

barang produksi yang menggunakan alat tersebut harus benar benar sempurna dan *Conveyor Belt* tentunya sangat berperan besar dalam sebuah industry perusahaan di bagian produksi.

1.2 Rumusan Masalah

Adapun Rumusan yang penulis kemukakan dalam penulisan hasil ini adalah :

1. Pemeliharaan alat *Conveyor Belt* seperti apa yang dilakukan pada perusahaan PT INDOPINTAN SUKSES MANDIRI Semarang ?
2. Gejala apa yang sering timbul pada system *Conveyor Belt* ketika tidak dipelihara
3. Bagaimana cara mengatasi system alat *Conveyor Belt* yang systemnya tidak dipelihara dengan baik ?

1.3 Tujuan Penulisan

1. Agar dapat mengetahui pengaruh kecepatan dan massa terhadap kualitas pengemasan di bagian produksi yang dilakukan oleh perusahaan PT. INDOPINTAN SUSKES MANDIRI Semarang.
2. Mengetahui kebutuhan arus pada *Conveyor Belt* saat dijalankan dengan variable massa dan kecepatan
3. Agar dapat lebih memperhatikan standar kualitas di dalam proses produksi yang berhubungan dengan *Conveyor Belt*



1.4 Manfaat Penulisan

Manfaat yang dapat diperoleh dari penulisan ini dapat dibedakan menjadi dua yakni manfaat teoritis dan praktis. Manfaat teoritis adalah di gunakan sebagai masukan dalam pembelajaran terkait dengan pemeliharaan alat pengepakan barang. Sementara manfaat praktis yang dapat di peroleh dari penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Bagi penulis selanjutnya, ini dapat dijadikan sumber dalam penelitian terkait dengan alat pengepakan barang dengan *Conveyor Belt*.
2. Bagi pembaca, ini dapat dijadikan sumber informasi untuk dapat memahami maksud dan tujuan dari pemeliharaan alat pengepakan barang dengan *Conveyor Belt*

1.5 Batasan Masalah

Dalam pembahasan dan penulisan Tugas akhir ini, penulis membatasi permasalahan seputar pemeliharaan *Conveyor Belt*.

1.6 Sistematika Penulisan

Tugas Akhir ini di tujukan untuk memaparkan hasil analisa kinerja *Conveyor Belt* .untuk mempermudah pemahaman, maka penulis menyusun Tugas Akhir ini dalam beberapa bab yang lain. Bab yang terkandung dalam bab ini adalah sebagai berikut:

BAB I PENDAHULUAN

Dalam bab ini berisikan mengenai Latar Belakang, Rumusan Masalah, Batasan Masalah, Tujuan, dan Sistematika Penulisan.

BAB II TINJAU PUSTAKA

Dalam bab ini berisikan teori singkat dan teori pendukung tentang Alat *Conveyor Belt* yang mendukung penulisan Tugas Akhir ini.

BAB III HASIL DAN PEMBAHASAN

Dalam bab ini berisi tentang gejala Alat *Conveyor Belt* secara mekanis dan elektrik saat mengalami masalah.

BAB IV ANALISIS DAN HASIL

Dalam bab ini berisi tentang hasil dari analisa alat *Conveyor Belt* dan telah dijelaskan secara detail dalam bab ini.

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

Dalam bab ini berisikan tentang kesimpulan dan saran dari seluruh pembahasan.



