

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING (Dipresentasikan secara oral)

Judul Karya Ilmiah (paper) : The Influence of Carbon Particle Size in The Carburizing Process of ST-40 Steel to The Surface Hardness
 Nama Penulis : Ngafwan, Agus Dwi Anggono, Wibi Pramanda, Purnomo
 Jumlah Penulis : 4 orang
 Status Pengusul : Penulis ke-4
 Identitas Prosiding : a. Judul Prosiding : Journal of Physics: Conference Series
 b. ISSN/ISBN : ISSN: 17426588, E-ISSN: 17426596
 c. Tahun Terbit : April 2021
 d. Penyelenggara/Waktu/Tempat : Universitas Muhammadiyah Surakarta/8-9 December 2020/Surakarta
 e. Penerbit/organiser : IOP Publishing Ltd.
 f. Terindeks di (jika ada) : Scopus

Kategori Publikasi Makalah (beri v pada kategori yang tepat)

- Prosiding Forum Ilmiah Internasional terindeks Scimagojr dan Scopus
 Prosiding Forum Ilmiah Internasional Scopus, IEEE Explore, SPIE
 Prosiding Forum Ilmiah Internasional
 Prosiding Forum Ilmiah Nasional

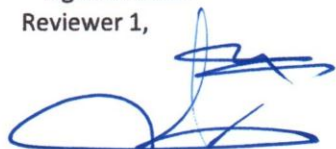
Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen yang dinilai	Nilai Maksimal Prosiding				Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional terindeks Scimagojr dan Scopus	Internasional Scopus, IEEE Explore, SPIE	Internasional	Nasional	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)	3				2,7
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9				8,1
c. Kecukupan dan kemutakhiran data /informasi dan metodologi (30%)	9				8,5
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)	9				8,6
Total = 100%	30				28,5
Nilai Pengusul				$40\% / 3 \times 28,5 =$	3,8

Catatan penilaian artikel oleh Reviewer 1 :

- Kelengkapan dan kesesuaian unsur : unsur artikel sudah lengkap, penulis dan usung sesuai berdasarkan penulisan jurnal IOP.
- Ruang lingkup dan kedalaman : kajian artikel sesuai bidang ilmu penulis, dibahas secara mendalam dengan rujukan primer yg memadai.
- Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi : kecukupan dan kemutakhiran data sudah terpenuhi, didukung oleh pustaka primer. Metodologi tepat dan inovatif.
- Kelengkapan unsur kualitas penerbit : unsur kualitas penerbit sudah lengkap, dan terbit online - kebekalannya terbit terpenuhi. SJR 0,21
- Indikasi Plagiasi : tidak ditemukan indikasi plagiasi. Sitasi sudah dibelakan dg baik & benar.
- Kesesuaian Bidang Ilmu : topik kajian sesuai bidang ilmu penulis.

7 Agustus 2021
Reviewer 1,



Prof. Ir. Agus Suprpto, MSc., Ph.D
NIDN. 0707095801

Unit Kerja : Jurusan Teknik Mesin, Universitas Merdeka Malang
 Jabatan Fungsional : Professor
 Bidang Ilmu : Teknik Mesin

*Coret yang tidak perlu

Prosentase Angka Kredit Penulis untuk :

- **jurnal dan prosiding** :
 - Penulis Pertama sekaligus korespondensi = 60%
 - Terdiri dari : Penulis pertama; Korespondensi; Pendamping = : 40% ; 40%; 20%
 - Terdiri dari : Penulis pertama; korespondensi = 50% ; 50%
- **Karya ilmiah lain** : Penulis pertama; Pendamping= 60%;40%

LEMBAR

HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW

KARYA ILMIAH : PROSIDING (Dipresentasikan secara oral)

Judul Karya Ilmiah (paper) : The Influence of Carbon Particle Size in The Carburizing Process of ST-40 Steel to The Surface Hardness
 Nama Penulis : Ngafwan, Agus Dwi Anggono, Wibi Pramanda, Purnomo
 Jumlah Penulis : 4 orang
 Status Pengusul : Penulis ke-4
 Identitas Prosiding : a. Judul Prosiding : Journal of Physics: Conference Series
 b. ISSN/ISBN : ISSN: 17426588, E-ISSN: 17426596
 c. Tahun Terbit : April 2021
 d. Penyelenggara/Waktu/Tempat : Universitas Muhammadiyah Surakarta/8-9 December 2020/Surakarta
 e. Penerbit/organiser : IOP Publishing Ltd.
 f. Terindeks di (jika ada) : Scopus

Kategori Publikasi Makalah (beri v pada kategori yang tepat)

- Prosiding Forum Ilmiah Internasional terindeks Scimagojr dan Scopus
- Prosiding Forum Ilmiah Internasional Scopus, IEEE Explore, SPIE
- Prosiding Forum Ilmiah Internasional
- Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :


Komponen yang dinilai	Nilai Maksimal Prosiding				Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional terindeks Scimagojr dan Scopus	Internasional Scopus, IEEE Explore, SPIE	Internasional	Nasional	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)	3				3
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9				8,8
c. Kecukupan dan kemutakhiran data /informasi dan metodologi (30%)	9				8,7
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)	9				8,9
Total = 100%	30				29,4
Nilai Pengusul					3,92
Nilai rata-rata Reviewer 1 dan 2					3,86

Catatan penilaian artikel oleh Reviewer 2 :

1. Kelengkapan dan kesesuaian unsur : Unsur-unsur artikel sudah lengkap, kaitan masing-masing unsur jelas, dan sesuai dengan "Instruction for Author".
2. Ruang lingkup dan kedalaman : Ruang lingkup artikel sesuai dengan bidang ilmu penulis, pustaka yang digunakan sangat memadai dan analisis telah dilakukan secara mendalam.
3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi : Kecukupan data telah terpenuhi dengan baik yang didukung dengan pustaka primer dan mutakhir. Metodologinya tepat dan cukup inovatif.
4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit : Unsur kualitas penerbitnya terpenuhi dengan baik, lengkap, tersedia online, dan terbit betkala secara teratur. H-Index 85. SJR 0,21 Q4.
5. Indikasi Plagiasi : Indikasi plagiasi tidak ditemukan dan pernyataan-pernyataan dalam artikel sudah dilengkapi dengan disitasi yang ditulis dengan baik dan benar.
6. Kesesuaian Bidang Ilmu : Isi dan pembahasan dalam artikel sesuai dengan bidang ilmu penulis yang memiliki rekam jejak yang baik dalam bidang material.

7 Agustus, 2021

Reviewer 2,



Prof. Dr. Heru Suryanto, ST., MT

NIDN. 0027107003

Unit Kerja

: Jurusan Teknik Mesin, Universitas Negeri Malang

Jabatan Fungsional

: Professor

Bidang Ilmu

: Teknik Mesin

Prosentase Angka Kredit Penulis untuk :

- **jurnal dan prosiding :**

1. Penulis Pertama sekaligus korespondensi = 60%
2. Terdiri dari : Penulis pertama; Korespondensi; Pendamping = : 40% ; 40%; 20%
3. Terdiri dari : Penulis pertama; korespondensi = 50% ; 50%

- **Karya ilmiah lain :** Penulis pertama; Pendamping= 60%;40%

*Coret yang tidak perlu