

ABSTRAK
EFEKTIVITAS DAYA HAMBAT EKSTRAK LENGKUAS
(*ALPINIA GALANGA*) TERHADAP BAKTERI *ENTEROCOCCUS FAECALIS*

Shafira Fitri Anisya ¹, Lira Wiet Jayanti ², Christina Mahardika ³
Fakultas Kedokteran Gigi, Universitas Muhammadiyah Semarang
Email : shafira260198@gmail.com

Pendahuluan : Bakteri *Enterococcus faecalis* adalah bakteri yang dapat berpotensi besar menyebabkan kegagalan dalam perawatan saluran akar. Sekarang, solusi untuk mencegah infeksi adalah dengan adanya sterilisasi.

Metode : Penelitian ini menggunakan metode penelitian eksperimental laboratoris dengan *post test only group*. Konsentrasi yang digunakan adalah 30%, 70% dan 100%. Metode test yang dilakukan adalah untuk membandingkan daya anti bakteri dengan melihat zona hambat dari ekstrak lengkuas (*Alpinia galanga*) di berbagai kontrol dengan ada kontrol. Analisis data yang digunakan adalah *Shapiro Wilk*, *Levene's test* and *One way Anova*.

Hasil : Ekstrak lengkuas (*Alpinia galanga*) dengan berbagai variasi konsentrasi yang diaplikasikan pada bakteri *Enterococcus faecalis* memiliki daya antibakteri. Uji *Shapiro Wilk*, *Levene's test* and *One way Anova* menunjukkan hasil signifikan yaitu nilai value ($P < 0.05$)

Simpulan : Ekstrak lengkuas (*Alpinia galanga*) di berbagai konsentrasi memiliki aktivitas antibakteri pada bakteri *Enterococcus faecalis* dan potensial sebagai alternatif bahan sterilisasi.

Kata kunci : *Alpinia galanga*, *Enterococcus faecalis*

ABSTRAK
EFEKTIVITAS DAYA HAMBAT EKSTRAK LENGKUAS
(*ALPINIA GALANGA*) TERHADAP BAKTERI *ENTEROCOCCUS FAECALIS*

Shafira Fitri Anisya¹, Lira Wiet Jayanti², Christina Mahardika³
Fakultas Kedokteran Gigi, Universitas Muhammadiyah Semarang
Email : shafira260198@gmail.com

Introduction: *Enterococcus faecalis* is known by the largest bacteria cause infection on root canal treatment. Nowadays, the sterilization solution has limited infection of bacteria. this study aimed to effectiveness of bacterial extracts of *Alpinia galanga*.

Method: This study was used laboratory experimental design with post test only group design. The concentrations tested are 30%, 70% and 100%. The test method to for comparing anti - bacterial effect by the diffusion inhibition zones extracts of *Alpinia galanga* at various concentration with the controls. The data were analyzed was using *Shapiro Wilk*, *Levene's test* and *One way Anova*.

Results: There antibacterial *Alpinia galanga* extract at various concentration against *Enterococcus faecalis*. *Shapiro Wilk*, *Levene's test* and *One way Anova* obtained significant value ($P < 0.05$)

Conclusion: *Alpinia galanga* at various concentrations have antibacterial activity activity against *Enterococcus faecalis* and potentially an alternative sterilization solution.

Keyword : *Alpinia galanga*, *Enterococcus faecalis*