Pembentukan kerak CaSO_4 pada unit perpipaan tembaga dengan konsentrasi larutan 3000 ppm dan laju alir 50 ml/min

Haris Winoto¹⁾, Samsudi Raharjo²⁾, Rubijanto Juni P³⁾

Abstrak

Pengerakan dalam pipa adalah suatu proses terbentuknya endapan terjadi dalam kondisi alami pada suatu pipa yang mengalirkan air dengan kesadahan, temperatur, kecepatan, dan konsentrasi. Kalsium sulfat (CaSO_4) adalah salah satu jenis kerak yang banyak dijumpai. Akibat adanya pengerakan dapat menimbulkan banyak kerugian di pabrik. Tujuan penelitian untuk mengetahui seberapa besar pembentukan kerak. Penelitian pembentukan kerak kalsium sulfat dilakukan pada alat simulator skala laboratorium dengan konsentrasi 3000 ppm dan laju alir 50 ml/menit dalam temperatur ruangan. Hasil percobaan ditemukan waktu induksi 16,578 menit, berat kerak dalam mixer 13,5 gram, dalam sampel 147 gram dan morfologi kerak dilakukan dengan menggunakan SEM, selanjutnya analisa XRD untuk mengetahui komposisi kimia.

Kata Kunci : CaSO_4 , Waktu Induksi, Morfologi Kerak.

- 1). Mahasiswa Teknik Mesin Unimus.
- 2). Dosen Teknik Mesin Unimus.
- 3). Dosen Teknik Mesin Unimus.

1). PENDAHULUAN

Pengerakan pada saluran pipa air atau pipa industri, limbah pabrik, bubur kertas, minuman buah, tekstil pewarna, limbah rumah sakit, dan berbagai saluran pipa lainnya merupakan masalah yang sangat serius karena dapat mengakibatkan kerugian besar pada industri tersebut. (Merdah & Yassin, 2007). Pengendalian dan penghentian pembentukan kerak serta mencari metode untuk mencegah timbulnya kerak telah menjadi tantangan bagi ilmuwan, sehingga lahirlah beberapa teori dan metode pengontrolan dengan berbagai macam alat seperti Scale Wacher, fiber alami (softwood filter), pengontrolan single link dan multiple link, model

binary, nano filter, dan pengendalian frekuensi medan listrik, dan proteksi katoda (Kennedy, dkk, 2007). Pencegahan atau penghentian timbulnya kerak hanya dapat dilakukan kalau ditemukan teknik yang efektif untuk mengendalikan pertumbuhannya sehingga mekanisme fase-fase pembentukannya *scale formation mechanism* dapat dikendalikan (Hasson, dkk, 2001).

Sehubungan dengan hal tersebut diatas dan dengan motivasi menghindari kerugian-kerugian pada dunia industri yang diakibatkan oleh kerak pada saluran pipa, maka kerak harus dicegah supaya jangan sampai tumbuh pesat atau harus ada usaha untuk menghambat pertumbuhannya. Usaha pembuatan model pengendalian pertumbuhan kerak belum banyak dilakukan orang sehingga peneliti tergugah untuk melakukan penelitian agar terwujud suatu model Eksperimen pengendalian pertumbuhan kerak. Peneliti tidak memfokuskan pada cara-cara untuk menghancurkan atau membasmi kerak secara kimiawi maupun secara mekanik karena kedua cara tersebut mempunyai dampak lingkungan. Dengan kata lain, mengendalikan pertumbuhan kerak akan lebih baik sehingga perusahaan atau industri dapat mengetahui pengerakan dan mengganti pipa secara lebih dini.

2). LANDASAN TEORI

Pembentukan kerak pada dasarnya merupakan fenomena pengkristalan yang dipengaruhi oleh berbagai parameter seperti kadar air, kondisi larutan lewat jenuh, laju alir, temperatur, lama pengaliran, pada jenis aliran laminer (Trinh, Khanh Tuoe, 2010) mengutip bahwa Reynolds menyarankan adanya kriteria pembeda antara aliran laminer dan turbulen dengan nilai kritis pada tingkat 2100 Re untuk batas atas aliran laminer yang dapat stabil dari gangguan apapun walau diubah-ubah akan tetap stabil (Kerswell, 2005), tipe dan jenis pengotor (*inhibitor*), tingkat indek kalsium (*Calcium Saturated Index*), pH, dan faktor lainnya. Ketika kadar dan ukuran parameter tersebut dirubah, maka keseimbangan (*equilibrium*) sistem akan bergeser dan keadaan yang demikian dapat memicu sistem untuk melepaskan ion dan akhirnya terbentuklah kerak (Merdan dan Yassin, 2007; Nergard, dkk, 2010). Diantara sekian banyak faktor penyebab terbentuknya kerak, terbukti bahwa tingkat temperatur dan lama oksidasi akan mempengaruhi jumlah kerak. Semakin tinggi temperatur maka akan semakin tinggi jumlah kerak

dan semakin lama oksidasi akan semakin banyak kerak (Kazi, dkk, 2013). Disamping itu, jenis inhibitor untuk menetralsir kerak juga berpengaruh dalam pertumbuhan kerak karena ada inhibitor seperti kalsium Karbonat dalam jumlah tertentu tidak dapat berfungsi akibat perubahan struktur kristalnya (Mullin, 2001).

3). METODELOGI PENELITIAN

a. Diagram Alir Penelitian

Gambar 1. Diagram Alir Metodologi Penelitian.

b. Pembuatan Larutan CaSO₄

Penelitian yang dilakukan untuk mengkaji pembentukan kerak pada pipa beraliran laminar dengan membuat larutan CaCO₃ dan NaSO₄. Untuk membuat larutan CaCO₃ dan NaSO₄ dilakukan perhitungan konsentrasi larutan dengan laju alir 50ml/menit. Untuk penelitian ini menggunakan larutan dengan konsentrasi 3000 ppm.

Perhitungan untuk membuat larutan CaSO₄ dengan 5 liter aquades yaitu :

Perhitungan pembuatan larutan

$$3000 \text{ ppm} \qquad 3000 \text{ ppm} \times 5 \text{ liter} = 15000 \text{ mg} = 15 \text{ gram}$$

$$\text{Ca} = 40 \qquad \text{O} = 16$$

$$\text{C} = 12 \qquad \text{H}_2\text{O} = 18$$

$$\text{CaCO}_3 \cdot 2\text{H}_2\text{O} = 40 + 12 + (3 \times 16) + (2 \times 18)$$

$$= 100 + 36$$

$$= 136$$

$$\text{CaCO}_3 \cdot 2\text{H}_2\text{O} \text{ yang dibutuhkan} \times 15 = 51 \text{ gram}$$

$$\text{Na} = 23 \qquad \text{O} = 16$$

$$\text{S} = 32 \qquad \text{H}_2\text{O} = 18$$

$$\text{Na}_2\text{SO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O} = (2 \times 23) + 32 + (4 \times 16) + (2 \times 18)$$

$$= 142 + 36$$

$$= 178$$

$$\text{Na}_2\text{SO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O} \text{ yang dibutuhkan} \times 15 = 116 \text{ gram.}$$

Setelah melakukan perhitungan CaSO_4 , langkah kedua larutan CaCO_3 dan NaSO_4 masing-masing dilarutkan dalam tabung. Larutan CaCO_3 dilarutkan ditabung pertama dan dicampur 5 liter aquades, sedangkan larutan NaSO_4 dilarutkan dalam tabung kedua dan dicampur 5 liter aquades, setelah dicampur masing-masing larutan kemudian di mixer sampai merata. Larutan tersebut dilakukan untuk pengujian pembentukan kerak CaSO_4 . Sebelum melakukan pengujian pembentukan kerak CaSO_4 , lakukan terlebih dahulu percobaan alat *prototype closed circuit scale simulator* agar dapat bekerja sesuai yang kita inginkan, sekaligus melakukan tes kebocoran rumah-rumah pipa yang telah terpasang. Selanjutnya melakukan pada laju aliran. Namun apabila alat *prototype*

closed circuit scale simulator tidak bekerja dengan yang kita inginkan maka akan kembali ke tahap desain dan perakitan alat uji untuk melakukan modifikasi agar dapat bekerja dengan optimal.

c. Skema Alat *Prototype Closed Circuit Scale Simulator*

Gambar.2 Skema *Closed Circuit Scale Simulator*

Keterangan :

- 1) Tabung (2buah)
- 2) Pompa iwaki magnetic (2buah)
- 3) Bypass (2 buah)
- 4) Kran (2 buah)
- 5) Mixer
- 6) Rumah sampel (4 buah)
- 7) Gelas ukur

d. Deskripsi Alat Uji *Prototype Closed Circuit Scale Simulator*

Desain *Prototype Closed Circuit Scale Simulator* yang digunakan untuk dapat beroperasi mendukung memenuhi kebutuhan pelaksanaan penelitian secara akurat pengambilan data.

Gambar.3 Desain *prototype Closed Circuit Scale Simulator*

Keterangan :

1. Saklar Alat	8. Kran
2. Grafik Panel	9. Tabung Kecil
3. Pompa Iwaki Magnetic	10. Rumah Sampel
4. Lampu Indikator	11. Temperatur Kontrol
5. Bak penampung	12. <i>Mixer</i>
6. <i>By Pass</i>	13. Saklar Pompa
7. Pipa	

4). Hasil Pengujian

a. Berat Kerak

- **Berat Kerak Dalam Mixer**

Setelah 4 jam dilakukan percobaan dalam mixer dihasilkan berat kerak 16,578 mg diukur dengan timbangan.

mineral pembentuk batuan dan merupakan penyusun utama dalam batu gamping, marmer, dan karbonatit.

c. Pengujian FTIR (*Fourier Transform Infrared*)

Gambar.5 Hasil Pengujian FTIR

Dari hasil pengujian memiliki *wavenumber* $3650,80\text{ cm}^{-1}$, $2509,81\text{ cm}^{-1}$ menunjukkan adanya ikatan OH $1799,80\text{ cm}^{-1}$, $1412,79$ menunjukkan adanya ikatan Ca ; $873,31\text{ cm}^{-1}$ $711,31\text{ cm}^{-1}$ sebagai unsur pembantu dalam terbentuknya ikatan OH.

d. Pengujian SEM

Gambar.6 Hasil Pengujian SEM dengan perbesaran 2.500 kali

5). Kesimpulan

1. Penelitian ini menunjukkan bahwa pembentukan kerak kalsium sulfat (CaSO_4) pada pipa dengan konsentrasi 3000 ppm dengan laju alir 50 ml/menit diperoleh waktu induksi rata-rata 16,578 menit. Total kerak

diperoleh dalam mixer 13,5 mg atau 0,0135 gram dan pada keempat sampel 147 mg atau 0,147 gram.

2. Dari hasil karakterisasi diperoleh kerak CaSO_4 kristal orthorombik dimana ortorombik merupakan ciri-ciri khas dari bentuk kristal vaterite dan komposisi kimia dominan

6). Saran

1. Perlu menambahkan zat aditif, penambahan aditif dapat mempengaruhi pertumbuhan kristal sehingga akan menghambat laju pembentukan inti kristal dan mengakibatkan waktu induksi lebih lama lagi.
2. Untuk penelitian selanjutnya disarankan agar menggunakan konsentrasi yang berbeda agar dapat mengetahui perbedaan morfologi kerak CaSO_4 .
3. Memfariasikan temperatur.

Daftar Pustaka

Lisitsin, D., Yang, Q., Hasson, D., Semiat, R., (2005), *Inhibition Of CaCO_3 Scaling On NO Membranes By Trace Amounts Of Zinc Ions*, Desalination, 183 pp : 289-300.

Badr, A. And A. A. M. Yassin. 2007. *Barium Sulfate Scale Formation in Oil Reservoir During Water Injection at High – Barium Formation Water*. Journal of Applied Sciences. 7 (17) ; 2393 – 2403.

Kazi., dkk. 2013. *Faktor Penyebab Terbentuknya Kerak*.

Merdan dan Yassin. 2007. *Tipe dan Jenis Pengotor (inhibitor)*.

Mullin. 2001. *Jenis Inhibitor Untuk Menetralsir Kerak*.